

Bauder V 60 S 4

Produktdatenblatt

Verfahren der Verwendung:		Bitumen Schweißbahn als Zwischenlage
Oberfläche	oben:	feinbestreut
	unten:	folienkaschiert
Trägereinlage	Art und Gewicht:	Glasvlies 60 g/m²
Artikel Nummer		1412 0000
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-201:		DZ/E4 V 60 S4
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-202:		BA V 60 S4

Eigenschaft nach DIN EN 13707	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung
Länge	DIN EN 1848-1	m	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	4
Kaltbiege verhalten	DIN EN 1109	°C	≤ 0
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	≥ +70
Zugverhalten: maximale Zugkraft	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	längs: ≥ 400 quer: ≥ 300
Zugverhalten: Dehnung	DIN EN 12311-1	%	längs: ≥ 2 quer: ≥ 2
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10m	≤ 20
Wasserdichtheit für Typ A	DIN EN 1928 Verf. B	-	bestanden
Brandverhalten	DIN EN ISO11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	bestanden *
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	N / 50 mm	KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	N / 50 mm	KLF
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	KLF
Künstliche Alterung DIN EN 1296	DIN EN 1109	°C	KLF
	DIN EN 1110	°C	

KLF = keine Leistung festgelegt

* im System geprüft

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.



Kenn-Nr. der Prüfstelle 1724

Zertifizierungsnummer WPK: 021101 / 022101 / 023101 / 024101 / 021201 / 022201 / 023201 / 024201
(06)

DIN EN 13707, DIN EN 13969