

Kundenname:		 MarTec <small>Plattenkonfektionierung für Handwerker</small> Seite: ... von ...
Kundennummer:		
Kundenadresse / -ort:		
Kommission:		
Annahmedatum:		
Verkäufer:		
Anfuhr <input type="checkbox"/> Abholung Hof <input type="checkbox"/> Abholung Plauen <input type="checkbox"/>		Angebot <input type="checkbox"/> Auftrag <input type="checkbox"/>
		gewünschtes Lieferdatum:

Auftragssannahmeformular Arbeitsplatten

Wir bitten um eine saubere Skizze inkl. aller Maße (komplette Außenmaße, alle Schenkellängen und -tiefen) und aller Stoßstellen.

Um die Leserlichkeit zu gewährleisten, bitten wir Sie freundlichst auf die Verwendung von Millimeterpapier zu verzichten, falls Sie die Skizze auf einem separaten Blatt anfügen.

Material (Bez. / Art.-nr.):		Stärke in mm:
Originalkante vorn beibehalten <input type="checkbox"/>	abweichend:	Gewünschtes Kantenbild auf der Skizze angeben.
Anzahl Arbeitsplattenverbinder pro Verbindung:		
Anzahl Ausschnitte:	angefräst <input type="checkbox"/> (für besseren Materialtransport)	Anzahl Bohrungen:
Innenradius in mm:	durchfräsen <input type="checkbox"/> (Materialbruch möglich)	Durchmesser in mm:

Bitte geben Sie die Positionen und Abmessungen der Ausschnitte und Bohrungen auf der Skizze an.

Bemerkungen

Für ausführlichere Bemerkungen nutzen Sie bitte ein weiteres Blatt.